

Serie Mixta

DESCRIPCION:

Columna troncoconica de seccion circular hasta 12 mts en un tramo.

Para alturas superiores a 12 mts, las columnas seran fabricadas en 2 tramos.

MATERIA PRIMA:

Chapa de acero carbono S-235 JR o superior según Norma UNE-EN-10025.

Material apto para soldadura por alta frecuencia y con propiedades quimicas adecuadas para la galvanización en caliente.

SOLDADURA:

Proceso MIG-MAG con aportación de material.

ACABADOS:

Galvanizado por inmersión en una sola vez, previos tratamientos de desengrasado, decapado y fluxado según Norma UNE-EN-1461.

Lacado con pintura en polvo basada en resina poliéster y secado mediante horno de convención forzada para polimerización de pintura. Disponibilidad de carta de color RAL a elegir.

DIMENSIONAMIENTO:

El dimensionamiento y calculo estructural se ha realizado según la Norma EN-40.

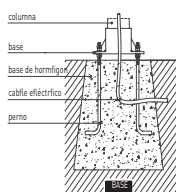
Verificación del comportamiento mecánico con recurso a analisis de elementos finitos.

Gama de modelos probados en laboratorios de ensayos mecánicos destructivos.

ACCESORIOS:

Aplicación de brazos (simple, doble, triple o o cuádruple) y adaptaciones para proyectores.

Detalle de montaje



Base



Serie Mixta

SERIE AM-10/ME										
Código - H.d.e		mm	mm	mm	mm	Tipo	mm	m²	Tipo	Kg
AM-10 / ME	4.60.3	4	60	3	300	A	100	1,0	M16X400	28
AM-10 / ME	4.60.4	4	60	4	"	"	100	1,0	"	36
AM-10 / ME	4.76.3	4	76	3	"	"	115	1,2	"	32
AM-10 / ME	4.76.4	4	76	4	"	"	115	1,2	"	42
AM-10 / ME	5.60.3	5	60	3	410	"	110	1,4	"	36
AM-10 / ME	5.60.4	5	60	4	"	"	110	1,4	"	47
AM-10 / ME	5.76.3	5	76	3	"	"	125	1,6	"	42
AM-10 / ME	5.76.4	5	76	4	"	"	125	1,6	"	55
AM-10 / ME	6.60.3	6	60	3	"	"	120	1,8	"	46
AM-10 / ME	6.60.4	6	60	4	"	"	120	1,8	"	60
AM-10 / ME	6.76.3	6	76	3	"	"	140	2,1	"	52
AM-10 / ME	6.76.4	6	76	4	"	"	140	2,1	"	69
AM-10 / ME	7.60.3	7	60	3	440	B	135	2,2	M20X500	62
AM-10 / ME	7.60.4	7	60	4	"	"	135	2,2	"	79
AM-10 / ME	7.76.3	7	76	3	"	"	150	2,6	"	69
AM-10 / ME	7.76.4	7	76	4	"	"	150	2,6	"	90
AM-10 / ME	8.60.3	8	60	3	"	"	145	2,7	"	73
AM-10 / ME	8.60.4	8	60	4	"	"	145	2,7	"	94
AM-10 / ME	8.76.3	8	76	3	"	"	160	3,1	"	82
AM-10 / ME	8.76.4	8	76	4	"	"	160	3,1	"	106
AM-10 / ME	9.60.3	9	60	3	"	"	155	3,2	"	85
AM-10 / ME	9.60.4	9	60	4	"	"	155	3,2	"	111
AM-10 / ME	9.76.3	9	76	3	"	"	175	3,7	"	95
AM-10 / ME	9.76.4	9	76	4	"	"	175	3,7	"	124
AM-10 / ME	10.60.3	10	60	3	"	"	170	3,8	M22X700	100
AM-10 / ME	10.60.4	10	60	4	"	"	170	3,8	"	130
AM-10 / ME	10.76.3	10	76	3	"	"	185	4,3	"	111
AM-10 / ME	10.76.4	10	76	4	"	"	185	4,3	"	145
AM-10 / ME	11.60.3	11	60	3	"	"	180	4,4	"	114
AM-10 / ME	11.60.4	11	60	4	"	"	180	4,4	"	149
AM-10 / ME	11.76.3	11	76	3	"	"	195	4,9	"	126
AM-10 / ME	11.76.4	11	76	4	"	"	195	4,9	"	165
AM-10 / ME	12.60.3	12	60	3	"	"	195	5,1	"	129
AM-10 / ME	12.60.4	12	60	4	"	"	195	5,1	"	169
AM-10 / ME	12.76.3	12	76	3	"	"	210	5,6	"	142
AM-10 / ME	12.76.4	12	76	4	"	"	210	5,6	"	187

PUERTA		H	L
	TIPO 1	300	110
	TIPO 2	400	150

TIPO DE BASE		D	d
AM-10		TIPO A	300
		TIPO B	400



Número de brazos	1 / 2 / 3 / 4
Salidad del brazo	750 / 1000 / 1250mm
Inclinación del brazo	0° / 5° / 15°

Número de proyectores	1 / 2 / 3 / 4
Tipo de proyector	simétrico o asimétrico
Colocación del proyector	a definir